



ACEROS ROSCADOS

FICHA TECNICA

NIPLES ACERO AL CARBON



| DIAMETRO | DIAMETRO EXTERIOR pulgadas | Hilos por Pulgada | LONGITUD DE ROSCA PULGADAS |
|----------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| 1/8" | 0.405 | 27 | 0.3924 |
| 1/4" | 0.54 | 18 | 0.5946 |
| 3/8" | 0.675 | 18 | 0.6006 |
| 1/2" | 0.84 | 14 | 0.7815 |
| 3/4" | 1.05 | 14 | 0.7935 |
| 1" | 1.315 | 11 1/2 | 0.9845 |
| 1 1/4" | 1.66 | 11 1/2 | 1.0085 |
| 1 1/2" | 1.9 | 11 1/2 | 1.0252 |
| 2" | 2.375 | 11 1/2 | 1.0582 |
| 2 1/2" | 2.875 | 8 | 1.5712 |
| 3" | 3.5 | 8 | 1.6337 |
| 3 1/2" | 4 | 8 | 1.6837 |
| 4" | 4.5 | 8 | 1.7337 |
| 6" | 6.625 | 8 | 1.9462 |

ESTÁNDARES Y ESPECIFICACIONES

- Extremos roscados cumplen con ANSI/ASME B1.20.1
- Longitudes cumplen con ASTM A733.
- Material cumple con ASTM A53
- Conicidad 1.5 grados

*La longitud de la rosca varia en los niples de rosca corrida